

Technologiekompetenz für die Verarbeitungstechnik...

...Lösungen für die Zukunft

greve[®]
TECHNOLOGY





**Wir können
viel für Sie tun...**

greve[®]
TECHNOLOGY

Greve Maschinenbau versteht sich als Dienstleister im Maschinenbau und als Spezialist in der Walzentechnologie. Jeweils mit einem auf Ihre Anforderungen zugeschnittenen Leistungsspektrum, das wir Ihnen für den Geschäftsbereich Walzentechnologie gerne in einem eigenen Prospekt vorstellen.

Im Geschäftsbereich Maschinenbau verwirklichen wir die von Ihnen erstellte Konstruktion anhand Ihrer Zeichnungen und Stücklisten.

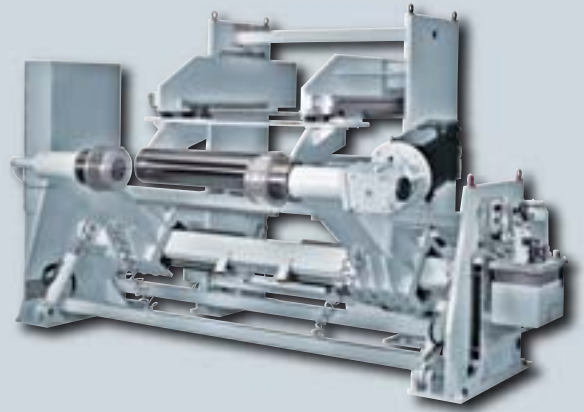
Unser Leistungsspektrum umfasst auf Wunsch

- die mechanische Fertigung und Beschaffung benötigter Komponenten
- das Lackieren
- die Montage
- die Installation der Elektrik, Pneumatik und Hydraulik
- Unterstützung bei der Inbetriebnahme
- Übernahme der Transportlogistik

Sonderlösungen in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden, ein hohes Maß an Flexibilität, Qualität und Termintreue sind unsere Stärken. Für Sonderlösungen unterstützen wir Sie auch in Konstruktionsfragen. Mit unseren Leistungen haben wir uns seit Jahrzehnten zum anerkannten und verlässlichen Partner von namhaften Herstellern für Verarbeitungsmaschinen entwickelt. So kommen unsere Kunden vorwiegend aus der kunststoff- und papierverarbeitenden Industrie.

Zur Abrundung unseres Leistungsumfangs im Bereich Maschinenbau bieten wir auf Ihre speziellen Bedürfnisse angepasste Wickler und Zubehör zum Auf- und Abrollen von bahnförmigen Materialien aus Papier, Metall, Kunststoff und Nonwoven an.





Wir verbinden Kompetenz und Erfahrung

Bereits 1966 von Heinrich Greve gegründet, entwickelte sich das Unternehmen über reine Lohnarbeiten schnell zum Hersteller anspruchsvoller Produktionsaggregate. Das Fertigungsspektrum wurde dabei kontinuierlich erweitert, die Kapazitäten entsprechend angepasst. Heute steht ein kompetentes und motiviertes Team den Kunden bei der Lösung individueller Produktions-Aufgaben zur Seite.

In rund 50 Jahren haben wir uns zum anerkannten Spezialisten in der Verpackungstechnik entwickelt. So bieten wir zahlreichen Branchen optimale Lösungen. In vielen bekannten Maschinen steckt mehr von uns als man denkt.

Nach wie vor befindet sich das Unternehmen in Familienbesitz, inzwischen in der zweiten Generation.

Greve Maschinenbau



Dipl.-Ing. Jörg Grote,
Prokurist und technische Leitung



Kerstin Greve-Koring,
Gesellschafterin
Thorsten Koring,
Geschäftsführer



Schritt für Schritt zur perfekten Maschine

greve[®]
TECHNOLOGY

Konstruktion und Auftragszentrum

Bei Sonderlösungen stehen wir Ihnen in Konstruktionsfragen mit unseren modernsten CAD-Arbeitsplätzen zur Seite.

Für die reibungslose Bearbeitung wird Ihre Bestellung in unserem Auftragszentrum als Auftrag angelegt und Ihre Stücklisten in unser System übernommen. Von hier aus geht er über die Arbeitsvorbereitung in die mechanische Fertigung. Was dafür an Zukaufteilen notwendig ist, wird selbstverständlich in hoher Qualität, ausschließlich bei namhaften Herstellern bezogen.

Mechanische Fertigung

Fertigungsteile werden auf unseren modernen CNC-gesteuerten Fräs- und Drehmaschinen durch unser erfahrenes Fachpersonal hergestellt. Präzise und perfekt. Die Bearbeitung unterschiedlicher Materialien sowie anspruchsvolle Geometrien sind für uns tägliche Routineaufgaben.

Schweißerei

Unsere Schweißarbeitsplätze sind mit MIG/MAG, WIG oder Impuls-Schweißgeräten ausgestattet. Maschinenteile in fast allen Dimensionen, können vor dem Verschweißen auf unserer großen Schweißplatte präzise ausgerichtet werden.



CNC-gesteuerte Fräs- und Drehmaschine



Präzision an der Tagesordnung



Topmoderne Schweißarbeitsplätze

Fakten zur Fertigung...

Greve Maschinenbau

CNC Drehmaschinen

Drehlänge bis 2.000 mm Spitzenweite

Drehlänge bis 4.000 mm Spitzenweite
Drehdurchmesser
bis max. 630 mm ohne Lünette
bis max. 405 mm mit Lünette

Drehlänge bis 6.000 mm Spitzenweite

Drehdurchmesser
bis max. 560 mm ohne Lünette
bis max. 330 mm mit Lünette

CNC Drehmaschinen 4 Achsen

Drehlänge bis 600 mm Spitzenweite
Drehdurchmesser bis max. 280 mm

Drehmaschinen konventionell

Drehlänge bis 4.000 mm Spitzenweite
Drehdurchmesser
bis max. 520 mm ohne Lünette
bis max. 460 mm mit Lünette

Dynamische Auswuchtmaschine

Werkstücklänge max. 5.300 mm
Durchmesser max. 500 mm
(Werkstückgewicht max. 700 kg)

Horizontales Bohrwerk mit Streckensteuerung

X-Achse = 1.000 mm
Y-Achse = 1.000 mm
Z-Achse = 1.600 mm

CNC vertikale Bearbeitungszentren

X-Achse bis max. 3.000 mm	X-Achse bis max. 2.360 mm
Y-Achse bis max. 700 mm	Y-Achse bis max. 1.400 mm
Z-Achse bis max. 750 mm	Z-Achse bis max. 880 mm

zusätzlich 4. Achse als Rundachse
Werkzeugspeicher für max. 60 Werkzeuge

Diverse weitere CNC Bearbeitungszentren

Rundschleifmaschine

Schleiflänge max. 1.500 mm
Durchmesser max. 350 mm
Werkstückgewicht max. 250 kg

Bandschleifmaschine

Schleiflänge max. 4.750 mm
Durchmesser max. 350 mm

Flächenschleifmaschine

max. 800 mm x 400 mm

Hydraulische Richtpresse

max. Werkstücklänge 4.000 mm
Druckkraft 70t

Schweißen

MIG - MAG - WIG



**Jedes Detail
perfekt fertigen...**

greve[®]
TECHNOLOGY

Lackiererei

In unserer hauseigenen, modernen Lackiererei werden die Fertigungsteile nach Kundenwunsch nasslackiert.

Qualitätssicherung

Wir überlassen nichts dem Zufall. Alle gefertigten Teile werden in der Qualitätssicherung auf Maßhaltigkeit und Qualität überprüft. Die kontrollierten und den Qualitätsansprüchen entsprechenden Fertigungsteile werden anschließend signiert.

Teilelager und Kommissionierung

Die signierten Fertigungsteile, die unsere strengen Maßstäbe erfüllen, gehen danach in das hausinterne Teilelager. Hier werden sie für den konkreten Maschinenauftrag kommissioniert.

Montage

Unser eingespieltes Montageteam aus über 20 hochmotivierten, erfahrenen Industriemechanikern und Elektronikern montiert für namhafte, langjährige Kunden auf über 700 m² komplexe Maschinen und Maschinenmodule mit Abmessungen bis:

Länge: bis 20.000 mm

Breite: bis 5.000 mm

Höhe: bis 4.000 mm

Elektrische Anschlusswerte: bis 250 A

Baugruppen können mit unserem Deckenkran in der Montagehalle direkt auf LKW verladen werden. Mechanische Montage, Schaltschrankbau, Elektro-Montage, Unterstützung bei der Inbetriebnahme und Einfahren der Maschine...

...bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand.



Alles im direkten Zugriff



Eingespielte Montage-Teams
legen sich für Sie ins Zeug





Qualitätskontrolle
für höchste Ansprüche



Hauseigene Lackierei

Greve Walzentechnologie...

Greve Maschinenbau

...in diesem Geschäftsbereich bietet Ihnen unser Unternehmen folgendes an:

- Aluminiumwalzen
- Anpresswalzen
- Kühlwalzen
- Stahlwalzen
- Umlenkwalzen
- Vakuumwalzen
- Sensorwalzen

Bis 4.000 mm Länge bei Stahlwalzen und 6.000 mm bei Aluminiumwalzen können Sie Walzen mit diesen Oberflächen ausgestattet bekommen:

- geschliffen
- poliert
- spiralgenutet
- antihaftbeschichtet
- hartanodisiert
- verchromt
- gerillt
- kreuzgenutet
- gummiert
- hartmetallbeschichtet
- keramikbeschichtet

Wir fertigen diese entweder nach Ihren konkreten Vorgaben oder, sollten Sie eine Walze benötigen, die so noch nicht existiert, kann Ihnen Greve Maschinenbau dank seiner jahrzehntelangen Erfahrung kompetent weiterhelfen...

...sprechen Sie mit uns.



M A S C H I N E N B A U

W A L Z E N T E C H N O L O G I E

G R E V E - S E R V I C E

Heinrich Greve Maschinen-
und Apparatebau GmbH & Co. KG

Zeiss-Straße 9 - 11 · 32312 Lübbecke
Tel. 05741 3485 - 0 · www.greve.de

greve[®]
T E C H N O L O G Y