

Checkliste Rollenhandling
 Checklist Reel Handling

Kunde / customer: _____

Ansprechpartner / contact person: _____

Anschrift / adress: _____

Tel. / phone: _____ **Fax / fax:** _____

email: _____

Gewünschter Maschinentyp:

- Rollenlifter, stationär
 - als DUO-Lifter in Kombination mit Shaftlifter
 - Rollenabsenkvorrichtung
 - Rollentransportwagen mit Hubeinrichtung
 - Rollenwender, stationär mit Fördereinrichtung
- _____ Stck.

Funktionsablauf:

- teilautomatisch vollautomatisch
 - Einbindung in übergeordnete Prozessleitsysteme
- sonstiges _____

Einsatzbereich:

Materialrolle:

Wickelhülsen-Innendurchmesser _____ mm

Wickelhülsenmaterial Karton Metall Kunststoff
 sonstiges _____

Rollendurchmesser max. _____ mm min. _____ mm

Rollenbreite max. _____ mm min. _____ mm

Rollengewicht max. _____ kg min. _____ kg

Handlingsablauf:

Rollenaufnahme

- am Umfang in der Wickelhülse
- stehend/vertikal liegend/horizontal

Aufnahmehöhe max. _____ mm

Ablagehöhe min. _____ mm

vertikaler Fahrweg _____ mm

horizontaler Fahrweg _____ mm

Schwenkwinkel _____ Grad

sonstiges _____

Aufstellungsort: _____

sonstiges _____

Requested type of machine:

- stationary reel lifter
 - as a DUO-Lifter combined with shaftlifter
 - reel lowering device
 - reel carriage with lifting device
 - stationary reel turner with conveyor
- _____ pcs

operation:

- partially automatic fully automatic
 - integration into process control systems
- others _____

Operative range:

web roll:

inner core diameter _____ mm

core material cardboard metal plastic
 others _____

reel diameter max. _____ mm min. _____ mm

reel width max. _____ mm min. _____ mm

reel weight max. _____ kg min. _____ kg

handling process:

take-up of the reel

- at circumference inside of the core
- standing-up / vertical lying / horizontal

take-up height max. _____ mm

put-down height min. _____ mm

vertikal movement _____ mm

horizontal movement _____ mm

pivoting angle _____ degrees

others _____

installation place: _____

others _____

