

# Umrollanlage

## *Re-reeler*



Technik für die Verarbeitung. Lösungen für die Zukunft.

*Technology for processing. Solutions for the future.*

**greve**<sup>®</sup>  
TECHNOLOGY

# Umrollanlage

## Re-reeler

### Einsatzbereich

- Umrollen von bahnförmigen Materialien
- Rollengewichte bis 500 kg
- Bahngeschwindigkeiten bis 300 m/min

### Funktionsprinzip

- Umrollen von Materialrollen
- Zusammenrollen von Materialrollen

### Aufbau

- Aufroller mit Zentrumsantrieb
- Wickelzapfen für Ab- und Aufrollung in fliegender Bauweise
- Kontaktwalze mit pneumatischer Walzenanstellung
- Pneumatische, luftgekühlte Bremsen mit Bremssattel-Einzelabschaltung
- Leitwalzen zur Bahnführung

### Besonderheiten

- Schweißkonstruktion in robuster, kompakter Ausführung
- Laufmeterzähler und Materialrollendurchmesserabschaltung

### Optionen

- Angetriebene Abrollung mit Reversierbetrieb
- Seitenkantensteuerung
- Abklappbare Wickelzapfenunterstützung
- Schneidpartie mit Materialbahnklemmung und Anklebevorrichtung
- Rollenentsorgungswagen

### Operative range

- Re-reeling of web materials
- Reel weights up to 500 kg
- Web speeds up to 300 m/min

### Performance

- Re-reeling of reels
- Joined re-reeling of single reels

### Design

- Re-reeler with centre drive
- Cantilevered winding trunnions for un- / rewinding
- Contact roller with pneumatic adjustment
- Pneumatic, air cooled brakes with single caliper disconnection
- Guiding rollers

### Characteristic features

- Weldment in robust, compact construction
- Length counter and reel diameter disconnection

### Options

- Driven unwinder with reversing operation
- Web edge control
- Folding down for winding trunnions support
- Cutting section with web clamping and adherent device
- Reel carriage