

Checkliste Walzen Checklist Roller

Kunde/customer: _____

Ansprechpartner/contact person: _____

Anschrift/address: _____

Tel./phone: _____ Fax/fax: _____

email: _____

Gewünschter Walzentyp:

- Leitwalze Leichtlaufwalze Messwalze*¹
 Heizwalze*² Kühlwalze*² Vakuumwalze
 sonstiges _____ Stck.

Walzenaufbau:

Nenndurchmesser x Warenbreite _____ x _____ mm

Gesamtlänge _____ mm

Anlage: Zeichnung / Skizze Nr. _____
(Für Maßskizze b.w.)

Walzenoberfläche:

- genutet glatt
 Oberflächengüte _____ µm
 Rauheit R_z (R_T) (DIN 3141) _____
 Rauheitsklasse N (DIN ISO 1302) _____
 einfach spiral-genutet kreuzweise genutet
 sonstiges _____

Walzenbeschichtung: keramische Beschichtung

- gummiert hartcoatiert vernickelt
 hartverchromt eloxiert plasmanitriert
 sonstiges _____

Rundlaufgenauigkeit: _____ mm/m

Auswuchtgüte:

- statisch gewuchtet dynamisch gewuchtet

Auswucht-Gütestufe Q _____
(nach VDI-Richtlinie 2060)

zul. Restunwucht _____ gmm/kg

- Messkopf*¹** für Bahnzug-Messwalzen
 für Bahngeschwindigkeits-Messwalzen
 einseitig beidseitig

Walzenspeisung*² für Heiz- und Kühlwalzen

Speisemedium _____

Speiseleitungsanschluss R _____ inch

- einseitig beidseitig

Durchflussrate _____ m³/Std

Einspeisedruck _____

Drehdurchführung _____

Requested roller:

- guiding roller freely rotatable roller sensing roller*¹
 heating roller*² cooling roller*² vacuum roller
 others _____ pcs

roller design:

nominal diameter x web width _____ x _____ mm

total length _____ mm

enclosure: drawing / sketch _____
(For dimension sketch please turn page)

roller surface:

- grooved smooth
 surface quality _____ µm
 surface roughness R_z (R_T) (DIN 3141) _____
 grade of roughness (DIN ISO 1302) _____
 single spiral-grooved grooves crosswise
 others _____

surface coating: ceramic overlay

- rubberized hardcoated nickel plated
 hard-chrome plated anodised plasma-nitridet
 others _____

concentricity precision: _____ mm/m

balancing:

- balance statically dynamically balanced

grade of balance Q _____
(by VDI-guideline 2060)

allowable imbalance _____ gmm/kg

- transducer*¹** for tension sensing rollers
 for web speed sensing rollers
 one-sided both sided

roller feeding*² of heating and cooling rollers

feeding medium _____

feeder line connection R _____ inch

- one-sided both sided

flow rate _____ m³/h

charge pressure _____

rotary feed-through unit _____

Einsatzbereich:

Warenbreite max. _____ mm
Wickelgut: Papier Kunststoff Metall
sonstiges _____
Grammatur _____ gr/m²
Materialdicke _____ µm
Bahnzug total _____ N
spez. Bahnzug _____ N/cm
Umschlingungswinkel der Materialbahn _____ Grad
Bahngeschwindigkeit max. _____ m/min
Drehzahl max. _____ Upm
Umgebungstemperatur _____ m/min
Umgebungsfeuchte _____ m/min

Erforderliches Zubehör:

Lager Mitnehmer
sonstiges _____

Abmessungen:

Walzen-Nenndurchmesser _____ mm
Mittelstücklänge _____ mm
Lagerabstand _____ mm
Lagerzapfen: innen gelagert eingesetzt
Zapfenlänge, Bedienseite _____ mm
Zapfenlänge, Gegenseite _____ mm
Zapfenoberfläche: gehärtet
sonstiges _____
Gesamtlänge _____ mm

Operative range:

material width max. _____ mm
web material: paper plastic metal
others _____
spec. gravity _____ gr/m²
web thickness _____ µm
total web tension _____ N
spec. web tension _____ N/cm
angle of wrap _____ degrees
web speed max. _____ m/min
number of revolutions _____ Upm
ambient temperature _____ m/min
ambient humidity _____ m/min

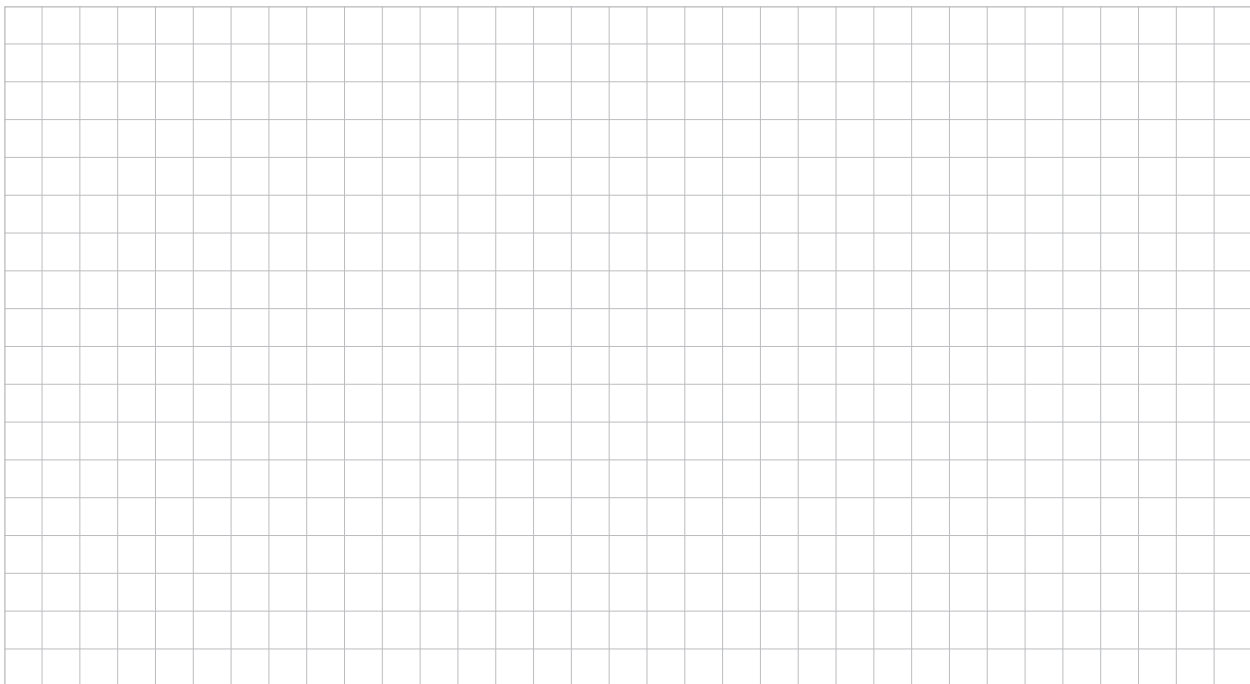
necessary accessories:

bearing driver
others _____

Measurement:

nominal diameter of roller _____ mm
middle shaft length _____ mm
bearing distance _____ mm
bearing journal: mounted on bearings fitted
journal length, actuation side _____ mm
journal length, opposite side _____ mm
journal surface: hardened
others _____
overall length _____ mm

Skizze der Abmessungen / sketch of measurements:



Bemerkungen/remarks: _____

